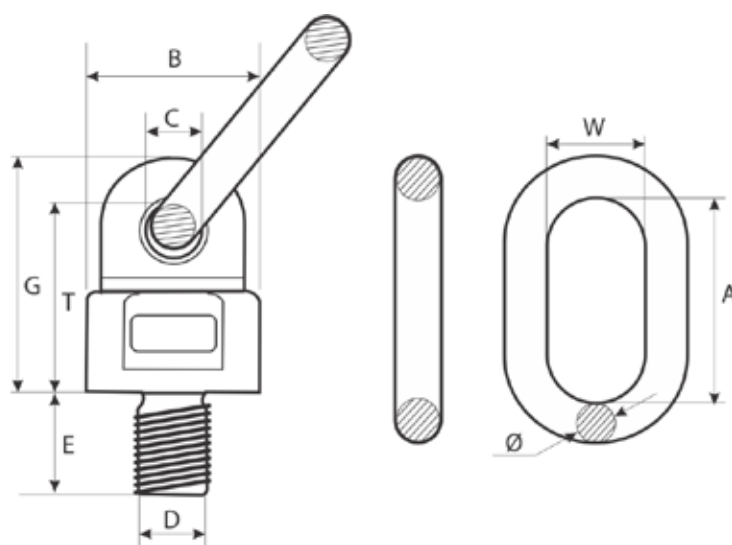


Denna säkerhetsinstruktion från tillverkaren måste sparas under hela produktens livslängd.



Tabell 1:

Art.nr.	WLL (t)		Dimensioner (mm)								Vikt (kg/st)
	0°	90°	A	B	C	D	G	T	W	Ø	
LE8-MD-M10	0,9	0,45	53	36	17	M10	53	44	31	14	0,43
LE8-MD-M12	1	0,5	55	36	15	M12	51	41	30	13	0,44
LE8-MD-M16	2	1,12	52	36	17	M16	53	44	30	14	0,48
LE8-MD-M20	4	2	70	49,5	19	M20	70	60	35	16,5	0,96
LE8-MD-M24	6,3	3,15	84	57,5	22,5	M24	82	68	40	18	1,45
LE8-MD-M30	10,6	5,3	85	66	23,5	M30	96,5	80,5	40	20	2,17

1. Säkerhetsinstruktioner

Felaktiga monterade eller skadade lyftpunkter samt felaktig användning kan leda till personskador och skador på föremål när lasten tappas. Kontrollera alla lyftpunkter före varje användning.

- Kan rotera under last. Vrid inte kontinuerligt i 90 graders riktning vid full belastning.
- Lätt att fästa eller demontera på grund av den smidda kroppen på svängpunkten.
- Passar inte för permanent vridning under belastning. Lyftpunkten kan inte vridas 90 ° mot skruvriktningen under full belastning.
- Lyftöglan får inte vara böjd.
- Lyftpunkter får endast användas av personer med relevant kunskap och kompetens.

2. Avsedd användning för Lyftögleskruv

- Lyftögleskruv får endast användas för montering på lasten eller vid andra lyftapplikationer.
- De är avsedda att fästas i lyftapplikationer och kan vridas under last, men inte under full belastning, särskilt inte i 90 ° riktning.
- Lyftögleskruv kan också användas som fästpunkt för surringar.
- Lyftögleskruv får endast användas som beskrivet ovan.

3. Monterings- och bruksanvisning

- Lyftögleskruv får inte användas i miljöer där syra eller ånga förkommer fritt i omgivningen. Om du inte kan undvika detta, kontakta tillverkaren för att få information om hur du ska använda produkten korrekt.
 - Temperaturkapacitet: Användning vid höga temperaturer rekommenderas inte. Om detta ej går att undvika måste lyftögleskruvens arbetsbelastningsgräns (WLL) minska enligt följande:
 - -40 ° C upp till 100 ° C ingen minskning
 - 100 ° C upp till 200 ° C minus 15%
 - 200 ° C upp till 250 ° C minus 20%
 - 250 ° C upp till 350 ° C minus 25%
- Temperaturer över 350 ° C är förbjudna!

Monteringstips:

- När du har fastställt belastningarna på varje lyftpunkt, välj rätt storlek på lyftöglan med hjälp av arbetsbelastningsgränsen (WLL) i tabell 1 (första sidan).
- Konstruktionen där lyftöglan kommer att fästas bör ha tillräcklig hållfasthet för att motstå krafter under lyftning utan deformation. Vi rekommenderar följande minimum för bultlängder:
(D = diameter på lyftögleskruv, t.ex. M20 på Dx E kolumn)
 - 1,5 x M i stål
 - 1,5 x M i gjutjärn
 - 2 x M i aluminiumlegeringar
 - 2,5 x M i aluminium-magnesiumlegeringar
- Vid lyft av lätta metaller, icke-järnmetaller och grått gjutjärn måste gängan väljas på ett sådant sätt att gängans WLL överensstämmer med basmaterialets krav.
- Lyftöglorna måste placeras på ett sådant sätt att oavsiktlig rörelse som rotation eller vändning kan undvikas.
- För enpartslift bör lyftögleskruv vara vertikalt över lastens tyngdpunkt.
- För tvåpartslift måste lyftögleskruv vara i samma höjd som eller ovanför lastens tyngdpunkt.
- För tre,- eller fyrtpartslift ska lyftögleskruvorna vara placerade symmetriskt runt mitten av tyngdpunkten, i samma plan om möjligt.

• Lastsymmetri: Bestäm nödvändigt WLL för varje lyftögleskruv för en symmetrisk eller osymmetrisk belastning med hjälp av följande beräkningsformel:

$$W_{LL} = \frac{G}{n \times \cos \beta}$$

W_{LL} = högsta tillåtna belastning

G = lastens vikt









n = antal belastade punkter

β = kedjans vinkel i förhållande till lodrät

Antal belastade parter:

	Symmetrisk	Asymmetrisk
2 part	2	1
3/4 part	3	1



										
number of leg	1	2	1	2	2	2	3-4	3-4		
load direction	0°	0°	90°	90°	0-45°	45-80°	unsymm.	0-45°	45-80°	unsymm.

• Fäst lyftanordningen för att säkerställa att den löper fritt fram till lyftögla.

• Applicera delbelastning och kontrollera korrekt rotation och riktning. Det bör inte vara störningar mellan last (arbetsstycke) och lyftögla.

Instruktioner för användning:

- Lyftöglan får inte röra vid kanten och bör kunna röra sig fritt.
- Vid lyft bör användarna undvika skarpa kanter som kan skada godset.
- Före varje användning: Kontrollera hela lyftutrustningen med hänsyn till kvarvarande kapacitet beträffande korrosion, slitage, deformation etc. (se 4, Inspektionskriterier).
- När lyftutrustning (lyftkedjor) hanteras får inga skador uppkomma på länkarna så som deformation, skrap eller skador i svetsfogar. Undvik skador på lyftutrustning som orsakas av vassa kanter.
- Håll dig så långt från godsets direkta fallzon som möjligt.
- Håll alltid uppsikt över godset som lyfts.
- Undvik ryckig och lutande belastning.

4 Kontrollkriterier

- Lyftögleskruven bör inspekteras regelbundet, beroende på användningsfrekvens, men minst en gång om året. Det bör göras av en behörig person
- Observera och kontrollera följande punkter före varje användning, med regelbundna tidsintervall, efter montering och efter speciella incidenter:
 - Att skruvens och mutterns storlek är korrekt, samt gängornas skick
 - Fast montering – Kontrollera så att lyftögleskruven är ordentligt åtdragen
 - Lyftögleskruvens allmänna skick
 - Kompletta, läsbara WLL-märken samt tillverkarens märkning
 - Avsaknad av mekanisk skada, som starka skårar, särskilt i områden där dragspänning uppstår.
 - Avsaknad av sprickor och korrosion.
 - Om låsskruven på sidan måste dras åt
 - Slitage får inte överstiga 10 % av tvärsnittsdiamentrarna.
 - Sprickor eller andra skador på skruvar, muttrar och / eller gängor
 - Skruvens och mutterns allmänna funktion
 - Att den roterbara delen lätt kan röra sig utan ryck. Ingen särskild kraft ska krävas för att vrida öglan.